



SERVICE MANUAL

GRUPPO CUP DISPENSER

MANUALE TECNICO DI LIVELLO BASE

BASIC TECHNICAL MANUAL

IL CONTENUTO DI QUESTO MANUALE E' DESTINATO AL PERSONALE ADDETTO AI SERVIZI TECNICI.

THE CONTENTS OF THIS DOCUMENT ARE INTENDED FOR NECTA'S AFTER SALES PERSONNEL.

GRUPPO CUP DISPENSER

Il gruppo cup Dispenser è un gruppo funzionale atto a incolonnare e sganciare i bicchieri necessari per la selezione. Pur mantenendo la stessa logica di base per effettuare lo sganciamento, il gruppo differisce sostanzialmente per ogni applicazione per cui è stato previsto.

Lo sgancio avviene tramite rotazione sincronizzata di 4 chioccioline in plastica, che permettono contemporaneamente il trattenimento dei bicchieri impilati e lo sgancio di un solo bicchiere. Il controllo di presenza bicchieri avviene con un micro switch e la movimentazione del sistema con un motoriduttore sincrono a230 V AC

All'esaurimento dei bicchieri inseriti nella colonna di sgancio, un micro attiva il secondo motoriduttore sincrono che permette lo scambio di colonna o attiva la rotazione della colonna (nel caso di colonna circolare)

Colibri : Il gruppo è di dimensioni compatte e con integrato nel sistema di sgancio anche la forcella di raccolta e traslazione bicchiere in zona di erogazione e prelievo. La colonna di caricamento è di tipo circolare . tutto il gruppo è di materiale plastico. Il sistema è brevettato (capacità 175 pz)

Brio : Il gruppo è di dimensioni leggermente più grandi la colonna è in lamiera con forma a T, con 4 colonne di caricamento, il sistema di raccolta e traslazione bicchiere è separato e con cinematismo indipendente (capacità 250 pz)

Spazio / Venezia: Il gruppo utilizza una colonna circolare più alta per maggior capacità , non è previsto un sistema di movimentazione del bicchiere (capacità 300-600 pz)

Zenith : Il gruppo utilizza una colonna circolare di maggior altezza per una capacità max di bicchieri, non è previsto un sistema di movimentazione bicchieri (capacità 900 pz)

NB il quantitativo dei bicchieri è indicativo in quanto può variare in funzione del tipo specifico di bicchiere

CUP DISPENSER COLIBRI

Posizione di normale funzionamento



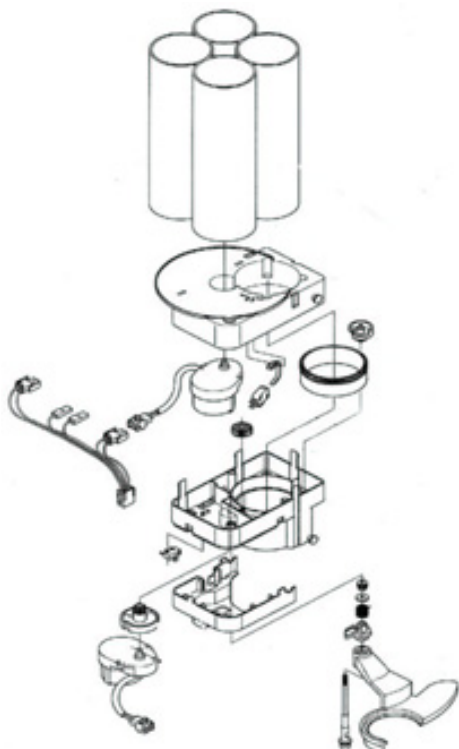
CUP DISPENSER COLIBRI'

Posizione inclinata
(condizione di caricamento)



Alzare il gruppo e inclinare

ESPLOSO Cup Dispenser Colibri



Brevettato

Il sistema è coperto da brevetto internazionale.

Il funzionamento avviene nel seguente modo:

Quando si attiva una richiesta di selezione, il relè K14 attiva il motoriduttore sgancio bicchieri (14) che mette in rotazione la camma (16) in senso orario, con essa ruota anche il pignone (8) che collega tramite una ruota oziosa la corona dentata dell'anello (22).

L'anello ruotando mette in rotazione contemporaneamente le quattro chioccioline (24) che tramite il loro particolare profilo, (a chiocciola) permette lo sgancio di un bicchiere e trattiene tutti gli altri posti superiormente.

Il bicchiere cadendo si infila nella forcella di trattenimento

e spostamento (32)

Quando la camma (16) ruota comandata dal motore, aziona anche la leva (36) conseguentemente la forcella (32) si sposta dalla posizione di riposo (partenza) fino alla posizione di attesa sgancio bicchiere (fig. 3)

In tale posizione rimane lo stretto tempo necessario per accogliere il bicchiere.

Continuando e completando la rotazione del motoriduttore, la forcella porta il bicchiere nella posizione di erogazione della bevanda (Fig. 2)

In questa posizione si ferma fino alla richiesta di una nuova selezione

Tale posizione è determinata dal microswitch (40) che dà anche il consenso all'erogazione.

La forcella è trattenuta in contatto con la camma da una molla di torsione, che ha anche lo scopo di permettere la movimentazione manuale della forcella per porre nel vano erogazione una caraffa con il ritorno automatico dopo l'estrazione della stessa.

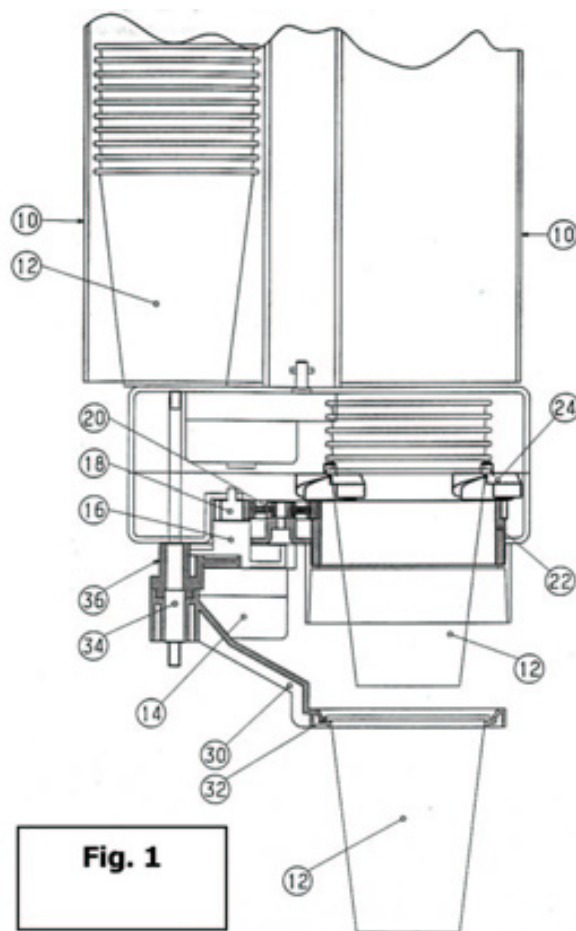


Fig. 1

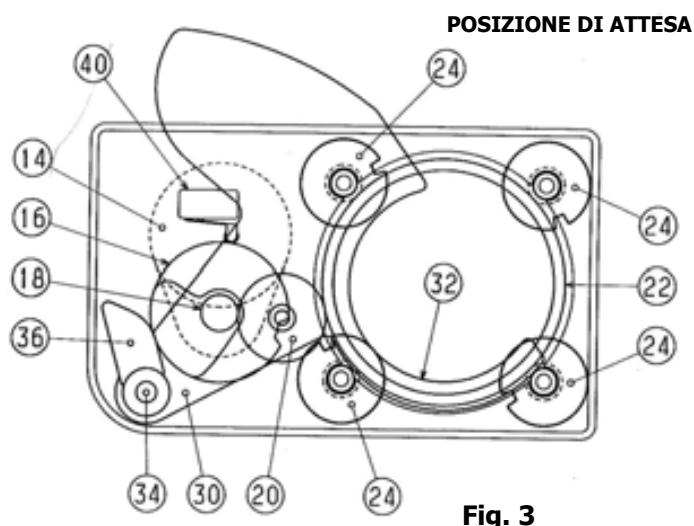


Fig. 3

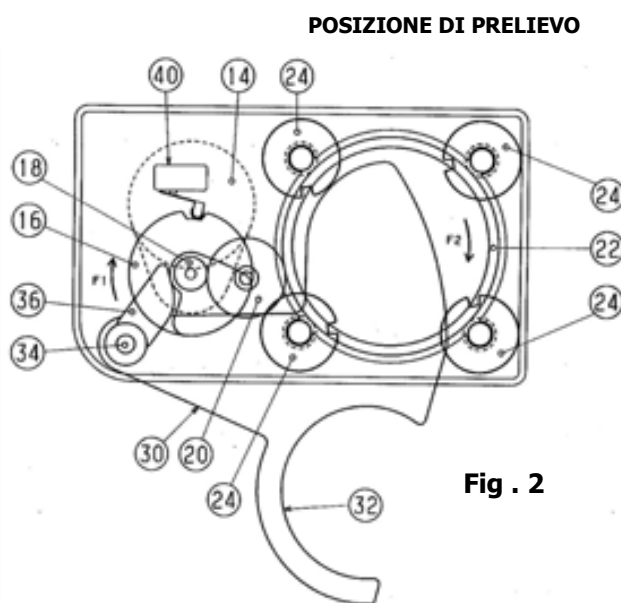
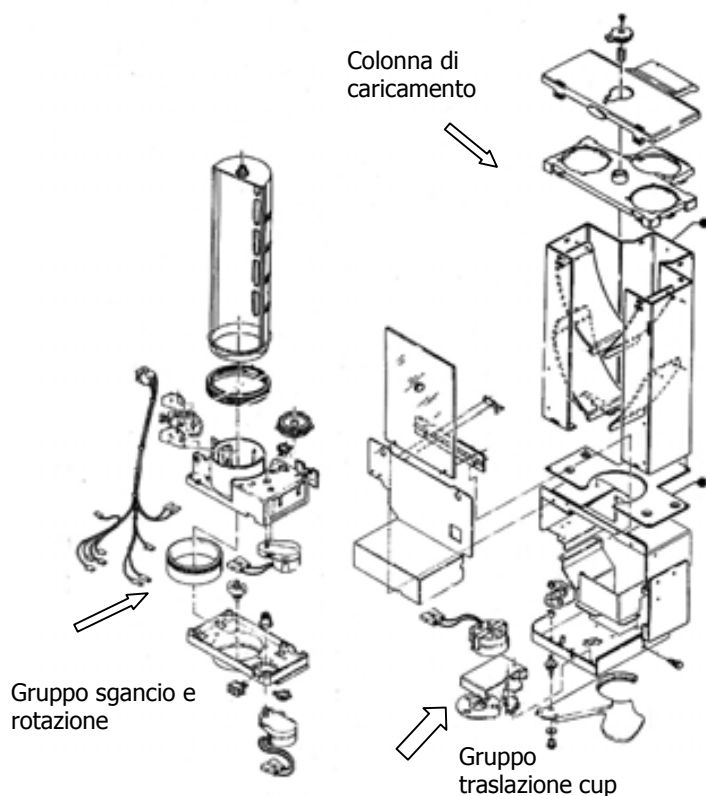


Fig. 2



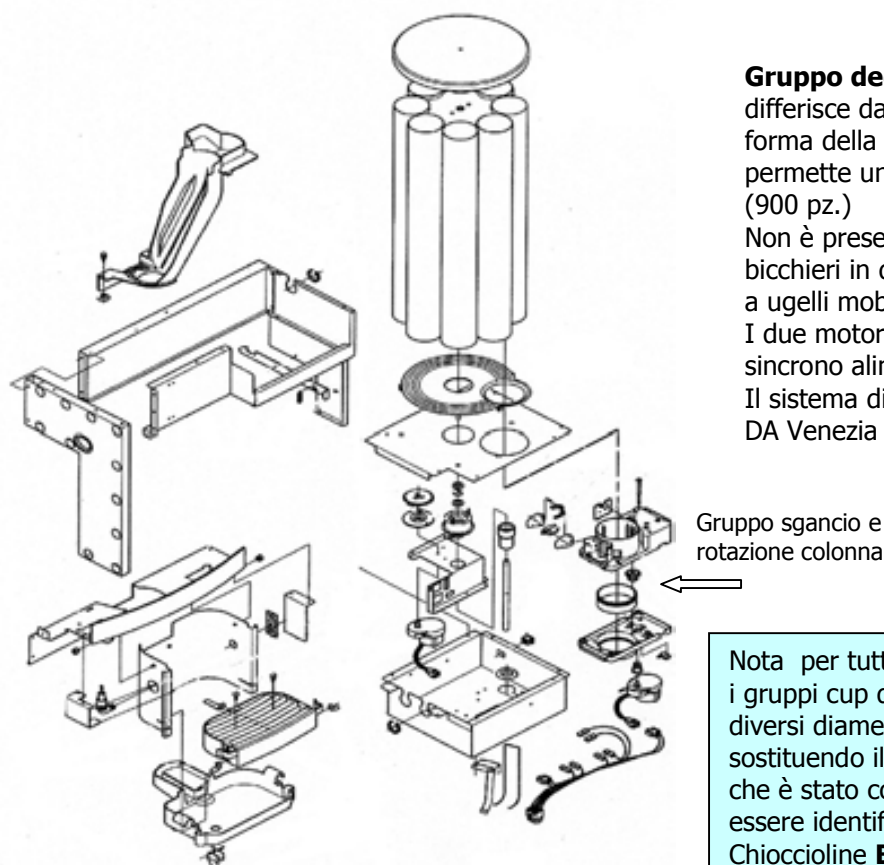
Gruppo dedicato al modello Brio 250 ,

differisce da modello Base per la differente forma della colonna di caricamento, che permette una maggior quantità di bicchieri (250 pz.)

Il sistema di traslazione bicchiere è con cinematismo indipendente sincronizzato tramite SW .

I due motoriduttori utilizzati sono di tipo sincrono alimentati a 230 V 50 Hz

Il sistema di sgancio è lo stesso utilizzato sul DA Venezia



Gruppo dedicato al modello Zenith ,

differisce da modello Base per la differente forma della colonna di caricamento, che permette una maggior quantità di bicchieri (900 pz.)

Non è presente il sistema di traslazione bicchieri in quanto viene utilizzato un sistema a ugelli mobili

I due motoriduttori utilizzati sono di tipo sincrono alimentati a 230 V 50 Hz

Il sistema di sgancio è lo stesso utilizzato sul DA Venezia

Nota per tutti i tipi:

i gruppi cup dispenser possono distribuire diversi diametri di bicchieri eventualmente sostituendo il particolare "**CHIOCCIOLINA**" che è stato costruito di diverso colore per essere identificata a vista .

Chioccioline **BIANCHE** per bicchieri D 70 - 71

Chioccioline **GRIGE** per bicchieri D 73 - 74